

SOLUCIONES HACH PARA AGUAS RESIDUALES DE ALIMENTACIÓN Y PRODUCTOS LÁCTEOS

Desde la granja a la fábrica, la producción de alimentos es el sector con mayores necesidades de agua del mundo.

El agua limpia y abundante es fundamental para el procesamiento de alimentos: como ingrediente, como forma de limpiar y mover materias primas, y como agente principal para la higienización de la maquinaria de la planta. El agua está cobrando importancia en los sectores de la alimentación y de los productos lácteos ya que las empresas han comenzado a prestar más atención a la gestión de las aguas residuales para cumplir con normativas más estrictas, proteger su reputación y reducir el consumo de energía. Muchas empresas multinacionales han establecido directrices internas sobre las aguas residuales que requieren que todas las plantas monitoricen parámetros clave de las aguas residuales y cumplan con ciertos límites realizando mediciones con unas frecuencias determinadas.

Parámetros clave de las aguas residuales controlados habitualmente

Los parámetros clave controlados habitualmente en las aguas residuales son el pH, la demanda de oxígeno, los nutrientes (como el fosfato, el nitrógeno), los sólidos y el carbono orgánico total. Las siguientes soluciones de Hach® pueden ayudar a las plantas de alimentación y productos lácteos de todo el mundo a cumplir con sus normativas internas y con los requisitos de cumplimiento locales.

Parámetro/aplicación	Soluciones
pH/OD	Medidores HQD y sondas
DBO	BOD Direct Plus/LDO BOD/LCK
DQO	DR1900/3900+LT200 o HT200S+LCK
TOC	DR1900/3900+LT200 o HT200S+LCK
Sólidos totales en suspensión	Espectrofotómetros DR3900/DR6000
Nitrógeno total TN/TKN	DR1900/3900+LT200 o HT200S+LCK
Fósforo total	DR1900/3900+LT200 o HT200S +LCK
Capacidad amortiguadora	Valorador automático



Valorador automático

Análisis de DBO



Be Right™

Plataforma común para diferentes parámetros

La completa gama de productos de laboratorio de Hach ofrece una plataforma común para una sencilla experiencia de usuario y asistencia en varios idiomas para ayudar a clientes de todo el mundo a dominar rápidamente las mediciones multiparamétricas. Con asesoramiento especializado, una asistencia técnica mundial excepcional y soluciones fiables y fáciles de usar, Hach ayuda a las empresas del sector de la alimentación y productos lácteos de todo el mundo a cumplir con las normativas internas y externas.

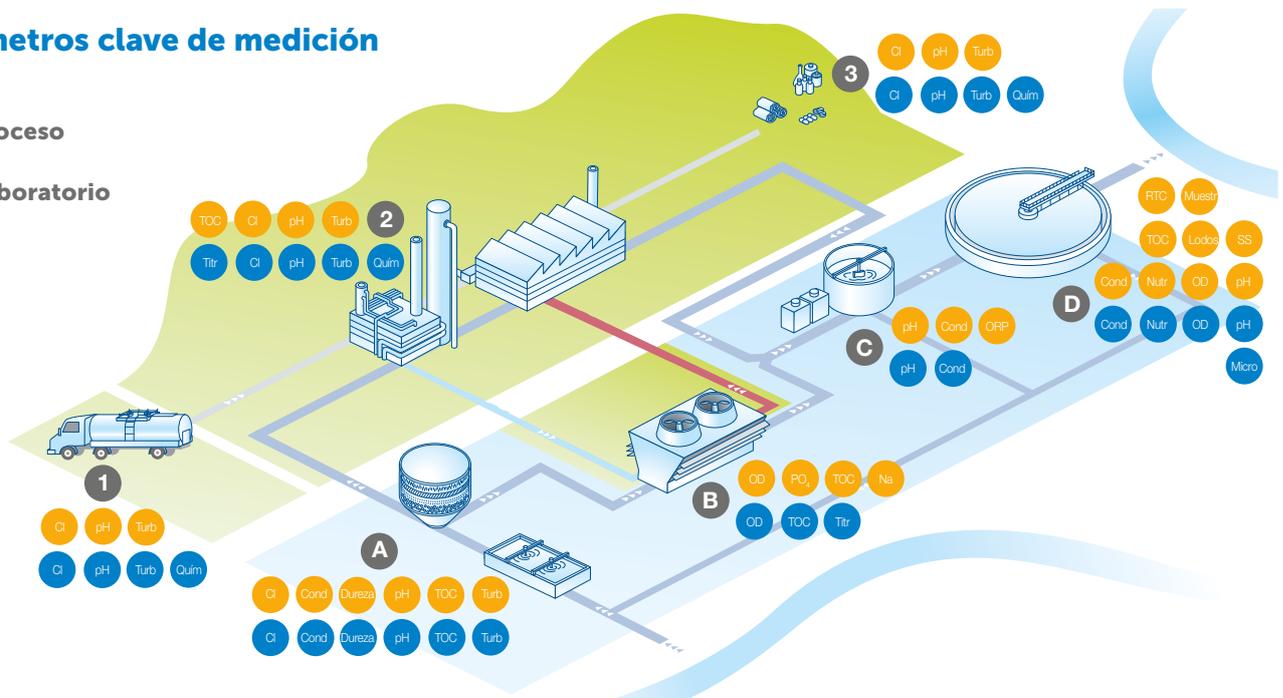


Proceso de aguas residuales de alimentación y productos lácteos

La gestión de las aguas residuales comienza con la medición en laboratorio, continúa con el control de proceso automático en continuo y, posteriormente, con sistemas de optimización inteligentes. Durante más de 70 años, Hach ha ayudado a clientes del sector de la alimentación y productos lácteos a monitorizar y tratar sus aguas residuales con mayor eficacia.

Parámetros clave de medición

- Proceso
- Laboratorio



- 1** Entrada de materia prima
- 2** Producción
- 3** Productos acabados
- A** Pretratamiento y acondicionamiento del agua
- B** Generación de energía y refrigeración
- C** Neutralización
- D** Tratamiento de aguas residuales



Be Right™