



Analizador de toxicidad EZ7900, 1 corriente, Modbus RS485

de producto: EZ7900.99001C02

COP Precio: Contáctenos

Llamar para confirmar fecha de envío

Respirometría automática en continuo para la advertencia temprana sobre la toxicidad en plantas de tratamiento de aguas residuales

Sistema de advertencia temprana contra desastres

El analizador de toxicidad EZ7900 es capaz de detectar y medir corrientes de aguas residuales que presenten toxicidades agudas o crónicas para la biomasa de una planta de tratamiento biológico de aguas residuales. De este modo, los operarios pueden realizar acciones correctivas para proteger la viabilidad de los fangos activados.

Mediciones representativas de fangos recientes

Las mediciones se realizan en muestras de fangos reales, recién tomadas en la planta de tratamiento mediante un sistema de filtración de muestras con limpieza automática (opcional). Este enfoque único tiene las siguientes ventajas: los cambios dinámicos de la viabilidad de la biomasa se detectan de forma inmediata, mientras que la temperatura y el pH de la muestra del recipiente de análisis reflejan los cambios de la planta de tratamiento.

La serie EZ7900 combina un exclusivo diseño de analizador respirométrico de eficacia probada con un sólido sistema de filtración de muestras, lo que garantiza la detección de compuestos tóxicos o cargas elevadas en una fase temprana:

- Detección de toxicidad aguda y crónica en fangos activados
- Medición de la frecuencia respiratoria por medio de un sensor individual de oxígeno disuelto (OD)
- Funciones automáticas inteligentes
- Salida de señal estándar de 4 a 20 mA con procesamiento de alarmas
- Puertos de comunicación que admiten conexión con Modbus
- Análisis de múltiples corrientes (hasta 8 corrientes)

Hay otras opciones adicionales disponibles. Póngase en contacto con Hach para obtener más información.

Especificaciones

Agua desmineralizada:

N.A.

Aire de instrumentación:

Seco y libre de aceite de conformidad con la norma de calidad de aire para instrumentos ISA-S7.0.01-1996

Alarma:	1 x alarma de avería, 4 x configurables por el usuario, máx. 24 V CC/0,5 A, contactos libres de tensión
Alimentación:	110 - 240 V CA, 4 A, 50/60 Hz
	Consumo máx. de energía: 150 VA
Calibración:	Automática; estándar en cada ciclo de análisis
Calidad de muestra:	Tamaño máximo de la partícula, 500 µm, < 0,1 g/L
	La mayoría de las aplicaciones requieren el uso de un sistema de filtración/muestreo EZ9110 + EZ9120 doble.
Caudal de muestra:	100 - 300 mL/min
Certificaciones:	Conforme a CE/certificación UL
Conexión a tierra:	Pica de puesta a tierra seca y limpia de baja impedancia (< 1 ohmio) con un cable de tierra de > 2,5 mm ²
Dimensiones (A x A x P):	690 mm x 465 mm x 330 mm
Drenaje:	Presión atmosférica, con ventilación, mín. 64 mm de #
Enjuague:	Con agua del grifo
Exactitud:	Más de un 5% del rango de escala completo para soluciones test estándar
Garantía:	1 año
Grado de protección:	Armario del analizador: IP55/PC del panel: IP65
Interferencias:	N.A.
Límite de detección:	N.A.
Limpieza automática:	Sí
Material:	Sección con apertura: plástico ABS termoconformado; puerta: plexiglás; sección trasera: acero galvanizado con revestimiento en polvo
Método de medición:	Respirometría
Número de corrientes de muestra:	1 corriente
	Opcional: de 1 a 8 corrientes
Parámetro:	Toxicidad; frecuencia respiratoria
Peso:	25 kg
Presión de muestra:	Mediante recipiente de rebose externo
Rango de medición:	0 - 100% de inhibición
Requisitos de los reactivos:	Conservar entre 10 - 30 °C
Salida:	Modbus RS485
	Opcional: Activo 4 - 20 mA carga máx. 500 ohmios, 1 à 8 salidas máx. RS232, Modbus TCP/IP
Salidas digitales:	Modbus RS485
Temperatura ambiente:	10 - 30 °C ± 4 °C de desviación al 5 - 95 % de humedad relativa (sin condensación)
Temperatura de la muestra:	10 - 30 °C
Tiempo de ciclo:	10 - 15 minutos
Validación:	Automática; por medio de una solución estándar