



Be Right™



Analizador de color EZ1008, 1 corriente, Modbus RS485

de producto: EZ1008.99001C02

COP Precio: Contáctenos

Llamar para confirmar fecha de envío

Análisis en continuo del color (escala de platino-cobalto) del agua

Los analizadores de color EZ1000 consiguen una precisión y una exactitud excelentes. El elemento más importante del colorímetro es un fotómetro compacto diseñado específicamente para la serie EZ. El consumo de reactivos se reduce mediante el análisis de bajo volumen, si bien la alta sensibilidad está garantizada gracias a la larga longitud del camino óptico. El límite de detección es en el rango bajo de $\mu\text{g/L}$.

Resultados en los que se puede confiar

El software del controlador incluye funciones inteligentes automáticas para la calibración, la validación, el cebado y la limpieza, que contribuyen al buen rendimiento de los análisis, proporcionan el máximo tiempo de disponibilidad y reducen al mínimo las intervenciones del operario. Unas microbombas de precisión dosifican todos los reactivos. Las líneas de muestra y la cubeta de análisis se limpian con agua desmineralizada para eliminar la contaminación cruzada entre muestras. Las secciones de electrónica y de reactivos líquidos del analizador están estrictamente separadas. Una puerta transparente permite inspeccionar visualmente la sección líquida al instante.

Flexibilidad que satisface sus necesidades

Los analizadores de color de la serie EZ constan de un sistema ergonómico y atractivo de tamaño compacto. Todo el hardware es controlado por el ordenador industrial de panel integrado. El diseño modular permite adaptar el analizador a su aplicación y las necesidades de su organización.

- El rango de medición estándar puede reducirse mediante un rango de calibración diferente o ampliarse por medio de opciones de dilución interna.

- Opciones de salidas analógicas y digitales

-Análisis de múltiples corrientes para hasta 8 corrientes de muestra

Especificaciones

Agua desmineralizada:

Para lavado

Aire de instrumentación:

Seco y libre de aceite de conformidad con la norma de calidad de aire para instrumentos ISA-S7.0.01-1996

Alarma:

1 x alarma de avería, 4 x configurables por el usuario, máx. 24 V CC/0,5 A, contactos libres de tensión

Alimentación:

110 - 240 V CA, 4 A, 50/60 Hz

Consumo máx. de energía: 150 VA

Calibración:	Automática, de 2 puntos; frecuencia libremente programable
Calidad de muestra:	Tamaño máximo de partícula: 100 µm, < 0,1 g/L; turbidez < 50 NTU
Caudal de muestra:	100 - 300 mL/min
Certificaciones:	Conforme a CE/certificación UL
Conexión a tierra:	Pica de puesta a tierra seca y limpia de baja impedancia (< 1 ohmio) con un cable de tierra de > 2,5 mm ²
Dimensiones (A x A x P):	690 mm x 465 mm x 330 mm
Drenaje:	Presión atmosférica, con ventilación, mín. 64 mm de #
Exactitud:	Más de un 2 % del rango de escala completo para soluciones test estándar
Garantía:	1 año
Grado de protección:	Armario del analizador: IP55/PC del panel: IP66
Interferencias:	Las grandes cantidades de turbidez causan interferencia. Grasas, aceites, proteínas, surfactantes y alquitrán.
Límite de detección:	<1 Pt-Co
Material:	Sección con apertura: plástico ABS termoconformado; puerta: plexiglás; sección trasera: acero galvanizado con revestimiento en polvo
Método de medición:	Medición colorimétrica a 465 nm conforme con el método estándar ASTM 2120 B
Número de corrientes de muestra:	1 corriente
Parámetro:	Color Pt-Co
Peso:	25 kg
Presión de muestra:	Mediante recipiente de rebose externo
Rango de medición:	0 - 500 Pt-Co
	Opcional:
	0 - 50 Pt-Co
	0 - 125 Pt-Co
	0 - 250 Pt-Co
Requisitos de los reactivos:	Conservar entre 10 - 30 °C
Salida:	Modbus RS485
	Opcional: máx. 8 salidas de carga activas de 4 - 20 mA y máx. 500 ohmios, RS232, Modbus TCP/IP
Salidas digitales:	Modbus RS485
Temperatura ambiente:	10 - 30 °C ± 4 °C de desviación al 5 - 95 % de humedad relativa (sin condensación)
Temperatura de la muestra:	10 - 30 °C
Tiempo de ciclo:	5 min (dilución + 5 min)
Validación:	Automática; frecuencia libremente programable